



Не пропусти видеопрограмму «Новости ТМК»!
Самая актуальная информация о событиях в компании. Веб-сайт ТМК: www.tmk-group (в разделе «Пресс-центр»); корпоративный канал на www.youtube.com/user/OAOTMK; ОТВ: среда 18:15, пятница 13:30

ПРИОРИТЕТЫ

«Синарский трубник» №30 (10403) август 2017

Модернизация

Окончание. Начало на 1 стр.

Математика экономит металл

Сейчас вальцовщик за несколько секунд задает на сенсорной панели диаметр трубы «на входе» и «на выходе», а также готовую толщину стенки, которую необходимо получить с погрешностью до 0,03 мм. Рентгеновский толщиномер F-3500 измеряет толщину задаваемого в стан штрипса, которая в текущем режиме сопровождается до первой клетки РРС, после чего система сама рассчитывает скорость и другие необходимые параметры, а вальцовщик только контролирует технологический процесс и при необходимости корректирует его, ориентируясь на графическую визуализацию, или числовые значения, отображаемые на экране панели. Огромный потенциал, кроющийся в этой идее, сразу же оценил начальник цеха Александр Ананьев, который активно поддержал внедрение проекта. Реализация сложной технической задачи была поручена давнему партнеру СТЗ – компании «Энергоресурс-инжиниринг». Специалисты одного из ведущих электротехнических предприятий уральского региона произвели адаптацию математической модели к созданной для этой цели программе, разработали и изготовили необходимое оборудование, осуществили его отладку в производственных условиях. Монтаж оборудования и помощь партнерам в его наладке оказывала энергослужба цеха и заводская служба АСУТП.

– Эта система гораздо проще и быстрее в обращении, так как она сама создает рабочие режимы и поддерживает конечный результат. Труд облегчился и у вальцовщика и у сортировщика-сдатчика. При этом происходит значительная экономия металла, – говорит вальцовщик редуцированного стана ТЭСА 20-102 Борис Макаров.

– Экономится порядка 2-5% металла, или 20-50 кг на тонну, – поясняет старший мастер ТЭСЦ-2 Игорь Медянецев.

С момента пуска системы в работу с декабря прошлого года эффект от реализации проекта составил 18 млн рублей.

Есть и другие плюсы новой системы контроля: благодаря равномерной загрузке оборудования возросла стойкость прокатного инструмента, снизилось число аварийных простоев РРС, возросла производительность стана. В планах технологов и энергослужбы цеха – автоматизировать операции на участке трубоотделки, а также работать над снижением энергопотребления оборудования.

Наталья Рожкова

Капремонт

СЕРДЦЕ ЦЕХА РАБОТАЕТ РОВНО

Оборудование трубопрокатного агрегата ТПА-140 трубопрокатного цеха №2 после проведения капитального ремонта выведено на проектную мощность.

В соответствии с приказом управляющего директора СинТЗ подготовка к ремонту началась в 2016 году с выбора подрядчиков, составления дефектных ведомостей, оформления заявок, разработки сметной документации и графиков поставки материалов и производства работ.

Согласно плану, ремонт проводился круглосуточно в течение двух недель – с 25 июля по 8 августа. Ежедневно на объекте было задействовано до 330 работников. Все они в необходимом количестве были обеспечены газированной водой и средствами индивидуальной защиты.

В роли генподрядчика выступил Ремонтно-технический центр Синара. В процессе активно участвовал персонал субподрядных организаций, отдела главного механика, отдела главного энергетика, отдела капитального строительства, газового цеха, отдела по содержанию основных фондов, других подразделений СинТЗ и выделившихся предприятий.

Основной объем работ выполнен по ремонту кольцевой печи. По наружному и внутреннему кольцам заменено запланированное количество балок, угольников и бортового литья. Обнов-



В процессе капитального ремонта ТПА-140

лена футеровка. Ремонт подины произведен с полной заменой набивного слоя. Отремонтированы дымососы, воздуходувы и гидрозатвор с чисткой ножей. Заменены глассажные трубы и задвижки газовых горелок.

Отремонтированы фундаменты, электрическое и механическое оборудование, станы СПП-1 и СПП-2, прошивной и калибровочный станы, холо-

дильное оборудование ТПА-140. Осуществлена покраска кольцевой печи и газопровода.

Розжиг кольцевой печи состоялся раньше запланированного срока на 10 часов. 6 августа после сушки печи успешно произведено горячее опробование. В работу после капитального ремонта ТПА-140 был запущен 8 августа в 8 часов.

«Предыдущий ремонт ТПА-140

в цехе Т-2 проводили более двух лет назад. В 2017 году благодаря слаженной работе большого количества людей трубопрокатный агрегат полностью обновлен и выведен на производительную мощность, восстановлены все его паспортные характеристики», – отметил управляющий директор СинТЗ Вячеслав Гагаринов.

Тамара Москвина

Выборы-2017

QR-КОД ВПЕРВЫЕ ПРИМЕНЯТ НА ВЫБОРАХ

10 сентября 2017 года жители Каменска-Уральского примут участие в очередных выборах Губернатора Свердловской области. В избирательный процесс добавлено большое количество новшеств, призванных сделать его более прозрачным, удобным и эффективным.



Срок приема документов для регистрации кандидатов на должность Губернатора Свердловской области закончился 26 июля. Из 11 кандидатов, выдвинутых политическими партиями, документы для регистрации представили только семь. Из семи кандидатов,

представивших документы для регистрации, шесть зарегистрированы. Это: Игорь Торошин – ЛДПР, Дмитрий Сергин – «Российская партия пенсионеров за социальную справедливость», Дмитрий Ионин – «Справедливая Россия», Алексей Парфенов – КПРФ, Константин Киселев партия «Зеленые», Евгений Куйвашев – «Единая Россия».

Теперь каждый житель Свердловской области сможет отдать свой голос на ближайшем к нему участке вне зависимости от прописки – для этого он должен подать заявление одним из удобных для него способов: либо обратиться с 26 июля по 4 сентября в ТИК по месту своего жительства или по месту, где будет находиться избиратель в день голосования, или в МФЦ, либо в участковую комиссию по месту своего жительства или по месту нахождения в период с 30 августа по 4 сентября. В этом

случае проголосовать можно будет только на указанном в заявлении участке. Избиратель, не имеющий возможности принять участие в голосовании по месту жительства и подать вышеуказанное заявление, может с 5 сентября и не позднее 14 часов по местному времени 9 сентября, оформить в УИК избирательного участка, где он включен в список избирателей, специальное заявление. В целях защиты специального заявления от подделки используется специальный знак (марка). С таким заявлением избиратель может 10 сентября проголосовать только на избирательном участке, входящем в перечень участков, определенных постановлением Избирательной комиссии Свердловской области.

Еще одним нововведением будет являться применение технологии ускоренного ввода данных протоколов с использованием

QR-кода. Суть новой технологии в следующем. После заполнения протокола участковой комиссии об итогах голосования в электронном виде специальная программа преобразовывает его в QR-код (двухмерный штрих-код), содержащий данные из этого самого протокола. Далее при приеме протокола территориальной избирательной комиссией системный администратор сканирует QR-код, в результате чего протокол вводится в государственную автоматизированную систему «Выборы».

Каменск-Уральский – один из четырех городов Свердловской области, где каждое помещение УИК будет оснащено системой видеонаблюдения и трансляции в целях обеспечения открытости и гласности избирательного процесса.

Ольга Дегтярева